



RENTAL POWER

GRUPOS ELECTRÓGENOS PARA EL SECTOR DEL ALQUILER

HIMOINSA
A YANMAR COMPANY

SISTEMAS DE GENERACIÓN DE ENERGÍA PARA EL SECTOR DEL ALQUILER



GRUPOS ELECTRÓGENOS.

Nueva generación de grupos electrógenos insonorizados para alquiler con motores Stage 3A, preparados para soportar fuertes lluvias, ambientes húmedos, nieve y situaciones de calor intenso.

p.6



SOLUCIONES EN CONTENEDOR.

Soluciones especiales para el mercado del alquiler; generadores que ofrecen más potencia en menos espacio, reducen los costes de operación y mantenimiento y trabajan tanto a 50 como a 60 Hz

pág.16



GESTOR DE FLOTA.

Permite conocer el estado de la flota de grupos electrógenos a través del teléfono móvil o internet sin tener que desplazarse al site remoto. Información a tiempo real sobre el nivel del combustible y el estado general del equipo.

pág.22



TORRES DE ILUMINACIÓN.

Completa gama de torres de iluminación versátiles y de gran autonomía cuya capacidad lumínica alcanza hasta 1.320.000 lúmenes. Disponen de bases estabilizadoras para trabajar en superficies irregulares.

pág.24



SERVICIO 24/7.

Asistencia técnica a través de una extensa red de centros de autorizados. Servicio de 24 horas para la compra online de piezas de recambio.

pág.30

HIMOINSA®



HIMOINSA
A YANMAR COMPANY

SABEMOS LO QUE NECESITAS

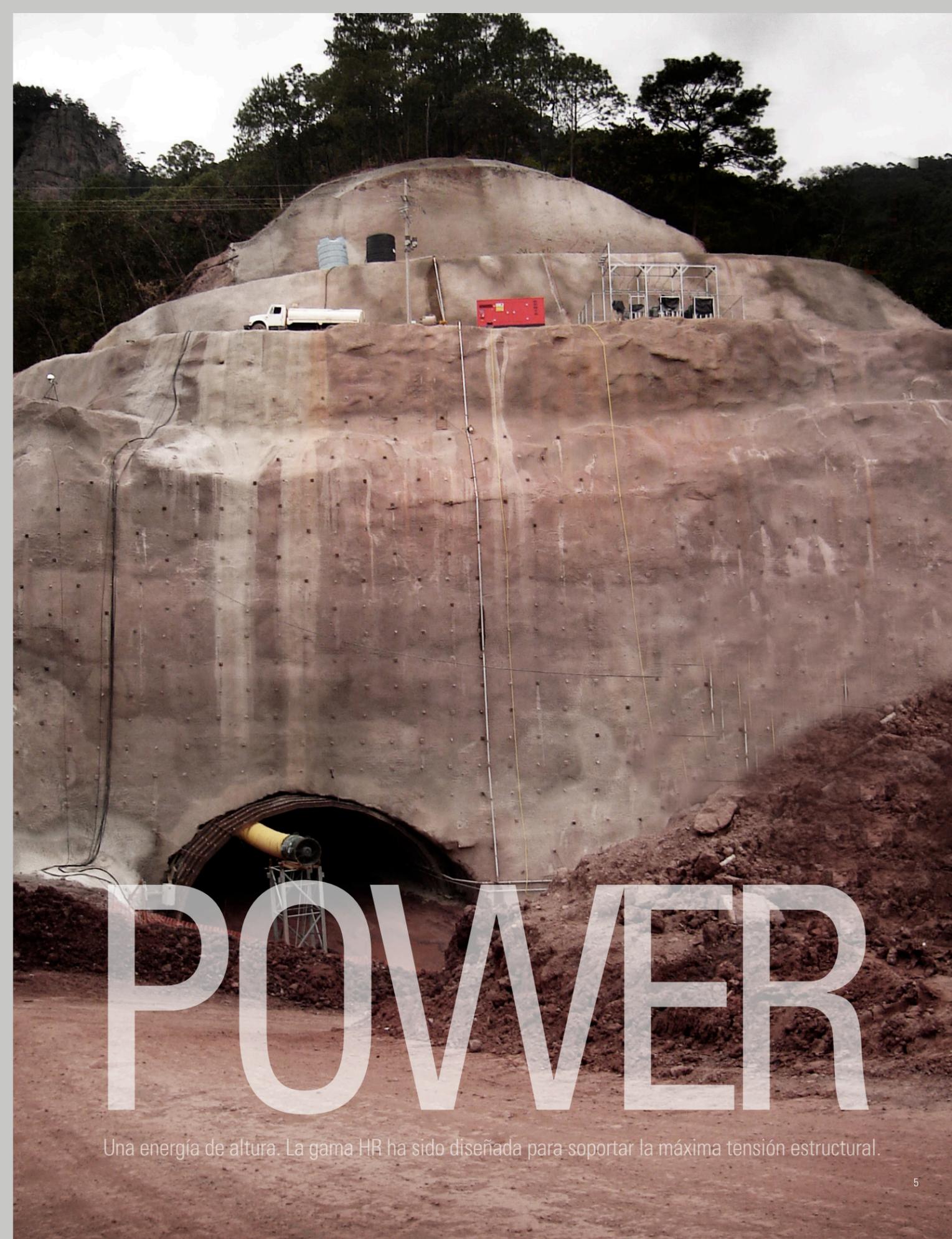
Grupos electrógenos **RESISTENTES** a las condiciones extremas de trabajo; máquinas que **TRABAJEN SIN DESCANSO** minimizando costes de operación y mantenimiento; equipos de **FÁCIL MANEJO** que puedan ser operados con facilidad. En definitiva, equipos **COMPACTOS** y **DURADEROS** que garanticen una inversión **RENTABLE**

La peculiaridad del sector rental es que los equipos pueden ir dirigidos a multitud de aplicaciones; eventos, Oil and Gas, construcción, minería, IPP, tratamiento de aguas, hasta

stand-by temporal para comercios, hospitales y hoteles. La gama rental HR reúne en un solo producto las respuestas a todas las necesidades de cada una de estas aplicaciones.

ENERGÍA LIMPIA 

Los generadores HIMOINSA cumplen con las normativas internacionales en materia de emisión de gases, emisiones acústicas y total protección ante pérdidas de fluidos.



POWER

Una energía de altura. La gama HR ha sido diseñada para soportar la máxima tensión estructural.

GRUPOS ELECTRÓGENOS RENTAL

50 Hz 17,5 - 1.300 kVA

60 Hz 21 - 1.113 kW



Grupos eléctricos diseñados para el sector del alquiler, con un rango de potencia estándar de 17,5 a 1300 kVA ampliable a mayores potencias. Sus carrocerías han sido diseñadas optimizando la capacidad de carga, tanto para plataformas terrestres sobre ruedas como en contenedores ISO de 20' ó 10'. Se ofrece un kit especial que permite manipular dos contenedores de 10' como si se tratara de un 20'. Además, HIMOINSA proporciona homologación CSC para contenedores a fin de que puedan ser transportados también por vía marítima.

SERIES	POWERED BY
HRYW	YANMAR
HRFW - HPCW	FPT
HRSW	SCANIA
HRTW	MITSUBISHI
HRMW - HPCW	MTU

POWER CUBE.
500 kW en 10'

GRUPOS INSONORIZADOS con patín de arrastre y chasis totalmente estanco

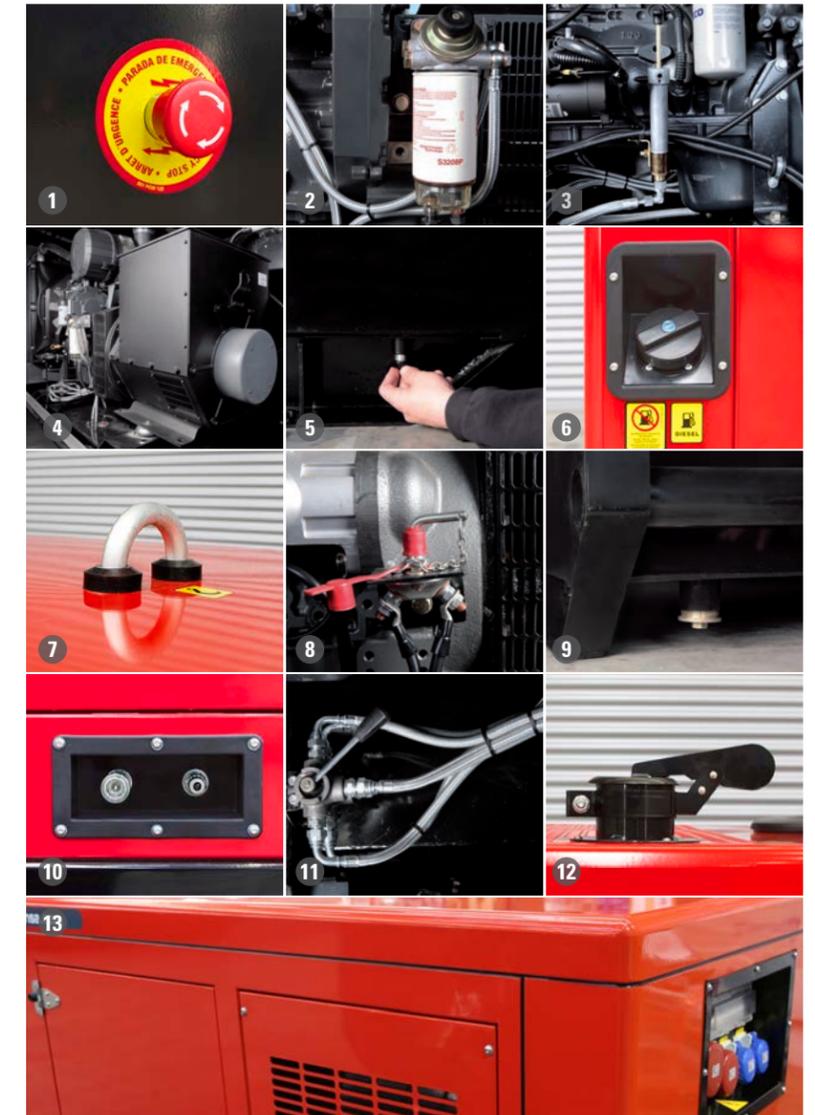
DUAL FREQUENCY 20' HRTW

DETALLES TÉCNICOS

EL DISEÑO DE LA GAMA RENTAL HIMOINSA INCORPORA UNOS DETALLES TÉCNICOS QUE LA CONVIERTE EN UNA DE LAS MÁS COMPETITIVAS PARA EL SECTOR DEL ALQUILER.



1. Parada de emergencia.
2. Filtro de combustible con decantador.
3. Bomba de extracción de aceite.
4. Alternador de imanes permanentes.
5. Registros para limpieza del chasis.
6. Llenado exterior del depósito de combustible, con llave de seguridad.
7. Gancho de izado
8. Desconector de batería/s.
9. Registro para limpieza y drenaje del depósito de combustible.
10. Pre-instalación para albergar los enchufes de conexión rápidos para trasiego del combustible.
11. Kit válvula de tres vías y enchufes de conexión rápidos para trasiego de combustible.
12. Protección de la salida de escape.
13. Sellado externo de todas las juntas de la carrocería para reducir al mínimo la entrada de agua.



B10_R

2.150 (L) x 1.025 (W) x 1.329 (H) mm

D10_R

2.810 (L) x 1.150 (W) x 1.782 (H) mm

E10_R

3.360 (L) x 1.250 (W) x 1.997 (H) mm

F1_R

3.900 (L) x 1.450 (W) x 2.649 (H) mm

G1_R

4.200 (L) x 1.650 (W) x 2.665 (H) mm

H1_R

4.602 (L) x 1.850 (W) x 2.809 (H) mm

J10_R

5.000 (L) x 2.104 (W) x 2.714 (H) mm



CUADRO DE BASES CBR10
PARA GRUPOS CON CARROCERÍA B10R

TIPO DE BASE

16A 2P + T (x2)

16A 3P + N + T (x1)

32A 3P + N + T (x1)

CUADRO DE BASES CBR25
PARA GRUPOS CON CARROCERÍAS
C10R, D10R, E10R, F1R, G1R, H1R

TIPO DE BASE

16A 2P + T (x2)

16A 3P + N + T (x1)

32A 3P + N + T (x1)

63A 3P + N + T (x1)

NOTA: LA GAMA RENTAL A 60HZ, NO INCLUYE EL CUADRO DE BASES EN EL ALCANCE DE SUMINISTRO ESTÁNDAR. ESTARÁN DISPONIBLES BAJO PREVIA DEFINICIÓN DE CONFIGURACIÓN Y TIPO DE BASE POR PARTE DEL CLIENTE.



ALCANCE DE SUMINISTRO

MONOBLOCK CONFORMADO POR MOTORY ALTERNADOR, ENSAMBLADO SOBRE CHASIS DE ACERO MEDIANTE AMORTIGUADORES ANTIVIBRATORIOS.

MOTOR

Motor diesel, 4 tiempos, refrigerado por agua, provisto de:

- Arranque eléctrico 12V para los grupos HRYW y HRFW con motores N45 y N67.
- Arranque eléctrico 24V para los grupos HRMW, HRSW y HRFW con motores C87, C10, C13 y CR16
- Radiador con ventilador soplante para los grupos HRMW, HRYW, HRFW y HRSW.
- Filtro decantador con nivel visible para HRYW y HRSW, con nivel no visible para HRFW y HRMW.
- Regulación mecánica para HRYW (excepto para modelos con motor 4TNNV98 ZGGEH y 4TNNV98T ZGGEH que tienen regulación electrónica) y HRFW con motores N45SM/TM y N67TM y regulación electrónica para HRMW, HRSW y HRFW con motores N45TE, N67TE, C87, C10, C13 y CR16.
- Bulbos de ATA/BPA para HRMW, HRSW y HRFW con motores N45TE, N67TE, C87, C10, C13 y CR16.
- Sensor de nivel de agua del radiador para HRMW, HRSW y HRFW con motores N45TE, N67TE, C87, C10, C13 y CR16.
- Filtro de aire en seco.
- Protecciones de partes calientes y móviles (escape, ventilador,...).
- Kit de extracción de aceite del cárter.

ALTERNADOR

- Alternador, autoexcitado y autorregulado.
- Protección IP23. Aislamiento clase H.

CONTROL Y POTENCIA

- Cuadro de control M5 con central electrónica CEM 7 y parada de emergencia conmutada.
- Cuadro de potencia con pletinas integradas en el interruptor, para facilitar la conexión del cable directo y/o terminal.
- Seguridad en bornera de salida (disparo de magnetotérmico y alarma en central).
- Interruptor magnetotérmico tetrapolar con protección diferencial.
- Protección diferencial regulable en tiempo y sensibilidad.

SISTEMA DE ESCAPE

- Silencioso residencial de acero de hasta 32dB(A) de atenuación, con tapa basculante en el escape.

CARROCERÍA

Carrocería insonorizada fabricada con chapa de alta calidad en acero. Incluye:

- Capot insonorizado, con lana de roca de alta densidad, que refuerza las propiedades mecánicas de la carrocería y además confiere un alto índice de absorción del nivel acústico.
- Amplias puertas y controles de agua / aceite, en caso de necesidad.
- Llenado externo del tanque de combustible con llave de seguridad hasta E10R.
- Gancho de izado reforzado para elevación con grúa.
- Pulsador Parada de emergencia (doble protección por parada de emergencia Interior en cuadro + Exterior en carrocería).
- Mecanizado para salida de cables de potencia.
- Puerta con ventana para visualización de cuadro de control, alarmas y medidas.
- Registro para llenado del radiador.
- Pre-instalación o nicho, para albergar los enchufes de conexión rápidos para trasiego del combustible hasta E10R.
- Cerraduras de presión.

CHASIS

- Chasis anti-fugas, predispuesto para retención de líquidos. (Bandeja de retención) de acuerdo a la normativa vigente. Incluye depósito de combustible de gran capacidad, con base de contención y fácil llenado externo.
- Registro para limpieza y drenaje del depósito de combustible.
- Registros para limpieza del chasis.
- El chasis está sobredimensionado para la protección de carrocería e incluye patín de arrastre y horquillas para transporte con carretilla.

SISTEMA ELÉCTRICO

- Alternador de carga de baterías con toma de tierra.
- Batería/s de arranque instaladas y conectadas a motor, incluye/n cables y soporte. Protección bornas de batería.
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra no suministrada.

EL REGULADOR AUTOMÁTICO DE VOLTAJE -AVR- POSEE UNA COBERTURA DE RESINA ESPECIAL QUE LE PERMITE TRABAJAR EN CUALQUIER AMBIENTE DE TRABAJO.

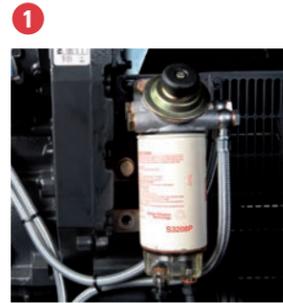


OPCIONALES

RECOMENDADOS

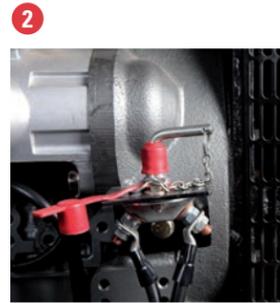
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN

1. Filtro decantador con kit de detección de agua y señal de alarma.



SISTEMA ELÉCTRICO

2. Desconector de batería de serie con los modelos de SCANIA, MTU e IVECO con motores N45TE, N67TE, N67TM7, C87, C10, C13 y CR16.



GAMA RENTAL PLUS

MOTOR

3. Nivel de agua del radiador (de serie con los motores SCANIA, MTU, en los modelos de motor P222 de DOOSAN y en los modelos de IVECO con motores N45TE, N67TE, N67TM7, C87, C10, C13 y CR16.



ALTERNADOR

Resistencia anticondensación.

ELECTRÓNICA

Instalaciones para gestión y control de flotas; GSM, GPS.

4. Cuadro de bases auxiliares IP67, con protección magnetotérmica individual. Acceso directo



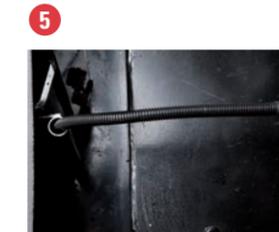
a bases auxiliares con protección adecuada.

CHASIS

5. Detector de fuga de líquidos.

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN

6. Kit de válvula de tres vías y enchufes de conexión para trasiego de combustible.



ESCAPE

Apagachispas de seguridad o kit para atmósferas explosivas o ambientes con alto índice de inflamabilidad.



DEPÓSITOS DE COMBUSTIBLE FABRICADOS EN CHAPA DE ALTA RESISTENCIA O POLIETILENO DE ALTA CALIDAD, PREPARADOS PARA GARANTIZAR UN SUMINISTRO CONTINUO SIN NECESIDAD DE REPOSTAJE, ENTRE 20-24H.



RENTAL INSONORIZADOS					GRAN CAPACIDAD	
CARROCERÍA	LARGO (mm)	ANCHO (mm)	ALTO (mm)	CAPACIDAD	ALTO (mm)	CAPACIDAD
B10R	2.150	1.025	1.329	100 L	1.557 1.557	190 L 330 L
D10R	2.810	1.150	1.782	240 L	1.928 2.201	450 L 850 L
E10R	3.360	1.250	1.997	450 L	1.997 2.210	600 L 1.100 L
F1R	3.900	1.450	2.649	999 L		
G1R	4.200	1.650	2.665	1.660 L		
H1R	4.602	1.850	2.809	2.090 L		
J1R	5.000	2.104	2.714	2.380 L		

DEPÓSITO DE GRAN CAPACIDAD



POLIETILENO: B10R, D10R y E10R (capacidad estándar).
ACERO: B10R, D10R y E10R (gran capacidad). F1R, G1R, H1R y J10R.



TRANSPORTABILIDAD. Fáciles de manipular gracias a los puntos únicos de izado y a los railes para forklift, evitando ondulaciones y el desplazamiento de componentes durante el izado. Homologación CSC para transportes marítimos.



RESISTENCIA A LA INTEMPERIE. Preparados para hacer frente a la lluvia, hielo, nieve y altas temperaturas. Resultados que se han obtenido sin sacrificar la prestación acústica ni la capacidad de ventilación y refrigeración del motor la cual está garantizada hasta 55°C (derating apli



FÁCIL MANEJO. Equipos diseñados con una interfaz hombre-máquina sencilla, amigable, intuitiva y eficaz. HIMOINSA diseña y fabrica sistemas electrónicos; los controladores CEMx y Mx, capaces de comunicar con los protocolos de los nuevos motores Stage 3A y de interpretar y gestionar complejos algoritmos de seguridad, simplificándolos para que sean entendidos por cualquier operador.



REDUCIDO COSTE DE OPERACIÓN. Equipos preparados para trabajar sin descanso, minimizando los tiempos de mantenimiento. El objetivo es garantizar al cliente final el mayor número de horas operativas de los equipos, así como la mayor rentabilidad a los alquiladores.



¿POR QUÉ
LAS EMPRESAS DE ALQUILER
ELIGEN LOS GRUPOS ELECTRÓGENOS HIMOINSA?

POWER CUBE

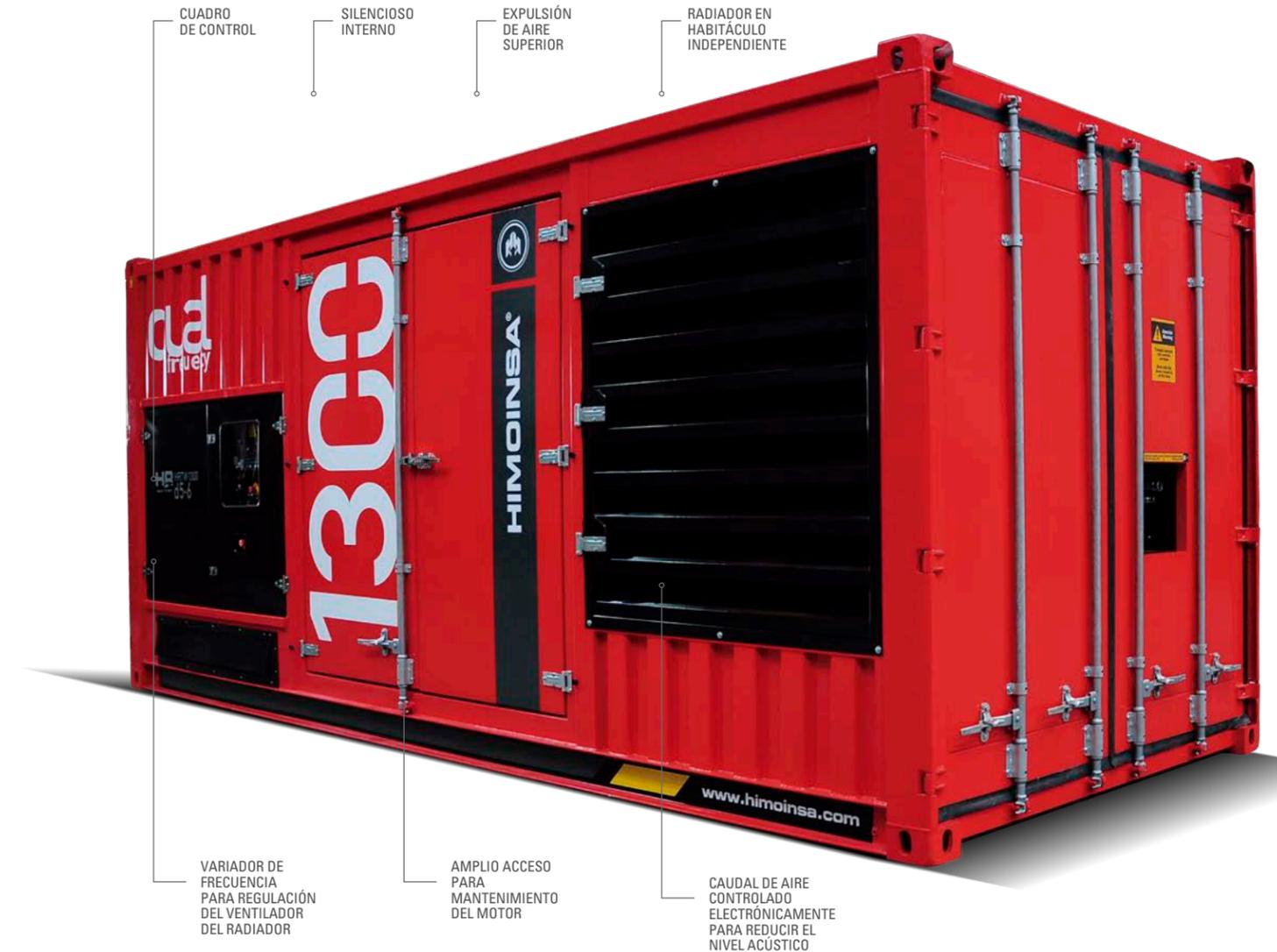
MODELOS
A 50Hz, A 60Hz Y
BIFRECUENCIA



1. Llenado externo de depósito combustible. Válvula de tres vías para suministro externo de combustible.
2. En la parte superior cuadro de control; y en la parte inferior cuadro de potencia.
3. Motor en compartimento insonorizado. Iluminación por leds.



HRTW



1. Llenado externo de depósito combustible. Válvula de tres vías para suministro externo de combustible.
2. Amplios accesos para mantenimientos.
3. Filtros de aire encapsulados.
4. Sistema de filtrado de combustible. Módulo de automantenimiento de nivel de aceite.

ALCANCE DE SUMINISTRO

HIMOINSA HA DESARROLLADO SOLUCIONES ESPECIALES PARA EL MERCADO RENTAL. EQUIPOS QUE PUEDEN TRABAJAR A 50Y 60 HZ; MÁS POTENCIA, MENOR ESPACIO Y REDUCIDOS COSTES DE CONSUMO, OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO.



1 MOTOR

- Sensor de bajo nivel de líquido refrigerante • Compensador de gases de escape • Filtro de aire estándar • Filtro de combustible estándar • Filtro de aceite estándar • Sensor temperatura de aceite • Motor diésel • Ciclo 4 tiempos • Refrigerado por agua • Arranque eléctrico 24V
- Radiador de enfriamiento remoto • Regulación electrónica • Lectura temperatura agua • Lectura temperatura aceite • Protecciones partes calientes • Protecciones de partes móviles • Filtro gasoil con separación de agua, nivel visible

2 ALTERNADOR

- Clase de aislamiento H • Grado de protección IP23 • Auto-excitado y Autorregulado

3 CONTENEDOR

- Contenedor ISO 20 pies • Aislamiento acústico con lana de roca volcánica de alta densidad • Elevada resistencia mecánica • Bajo nivel de emisiones acústicas • Puerta con ventana para visualización del panel de control, alarmas y medidas • Puntos de izado reforzado para elevación con grúas y patines para elevación con caretilas • Silenciador residencial fabricado en acero, atenuación sonora de 22-36dBA; tapa basculante para lluvia • Depósito de

combustible integrado en el chasis • Válvula de 3 vías para suministro externo de combustible • Soportes anti vibrantes resistentes a la corrosión • Chasis de acero • Construcción robusta diseñada para aplicaciones en continuo o emergencia • Accesorios de acero inoxidable • Parada de emergencia • Fácil acceso a las conexiones de potencia • Chasis reforzado para gama pesada • Fácil acceso para la limpieza de chasis • Fácil acceso para llenar el radiador a través del techo • Bomba de extracción de aceite • Llenado automático de aceite con depósito de 300L.

4 SISTEMA ELÉCTRICO

- Iluminación interna al contenedor • Cuadro de control y seta de emergencia • Cuadro de potencia • Cargador de batería • Resistencia de pre caldeo agua motor • Alternador Cargador de baterías • Batería libres de mantenimiento instaladas y conectadas al motor (soportes incluidos) • Instalación eléctrica de tierra con predisposición para pica de tierra (no suministrado) • Interruptor Magneto térmico 4 polos (modelos T5). • El sistema eléctrico asegura el arranque del motor y mantiene las baterías en su carga completa. • Desconector de baterías



HPCW
POWER CUBE



1 MOTOR

- Sensor de bajo nivel de líquido refrigerante • Compensador de gases de escape • Filtro de aire estándar • Filtro de combustible estándar • Filtro de aceite estándar • Sensor temperatura de aceite • Motor diésel • Ciclo 4 tiempos • Refrigerado por agua • Arranque eléctrico 24V • Radiador de enfriamiento remoto • Regulación electrónica • Lectura temperatura agua • Lectura temperatura aceite • Protecciones partes calientes • Protecciones de partes móviles • Filtro gasoil con separación de agua, nivel visible.

2 ALTERNADOR

- Clase de aislamiento H • Grado de protección IP23 • Auto-excitado y Autorregulado

3 CONTENEDOR

- Contenedor ISO 10 pies • Aislamiento acústico con lana de roca volcánica de alta densidad • Elevada resistencia mecánica • Bajo nivel de emisiones acústicas • Puerta con ventana para visualización del panel de control, alarmas y medidas • Puntos de izado reforzado para elevación con grúas y patines para elevación con caretilas • Silenciador residencial fabricado en acero, atenuación sonora de hasta 32dBA y la tapa basculante para lluvia • Depósito de combustible integrado en el chasis • Válvula de 3 vías para suministro externo de combustible • Soportes anti vibrantes resistentes a la corrosión • Chasis de acero • Construcción robusta diseñada para aplicaciones en continuo o emergencia • Accesorios de acero inoxidable • Parada de emergencia • Fácil acceso a las conexiones de potencia • Chasis

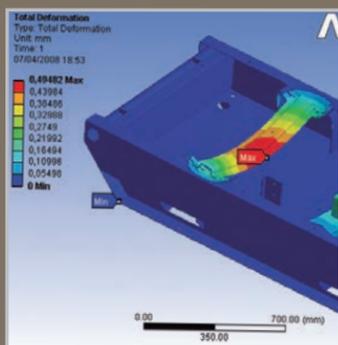
reforzado para gama pesada • Fácil acceso para la limpieza de chasis • Fácil acceso para llenar el radiador a través del techo • Bomba de extracción de aceite • Llenado automático de aceite con depósito de 50L.

4 SISTEMA ELÉCTRICO

- Iluminación interna al contenedor • Cuadro de control y seta de emergencia • Cuadro de potencia • Cargador de batería • Resistencia de pre caldeo agua motor • Alternador Cargador de baterías • Batería libres de mantenimiento instaladas y conectadas al motor (soportes incluidos) • Instalación eléctrica de tierra con predisposición para pica de tierra (no suministrado) • Interruptor Magneto térmico 4 polos (modelos T5). • El sistema eléctrico asegura el arranque del motor y mantiene las baterías en su carga completa. • Desconector de baterías.



El modelo **PLUG AND PLAY** ofrecido por HIMOINSA permite una instalación rápida así como ampliar y/o reducir la potencia generada en función de las necesidades de cada proyecto.



HIMOINSA aporta valor añadido mediante sus **SOLUCIONES DE INGENIERÍA**, un concepto que define el trabajo de la compañía y que consiste en diseñar y adaptar todos los productos de generación de energía a cada mercado, basándose en un profundo KNOW-HOW técnico.



Como **FABRICANTE VERTICAL**, la compañía fabrica todos los componentes del grupo electrógeno: alternadores, motores, carrocerías, cuadros de control, interruptores de transferencia automática y sistemas para funcionamiento en paralelo.



Todos los grupos electrógenos HIMOINSA son sometidos a exhaustivos **CONTROLES DE CALIDAD** antes de ser enviados al cliente, minimizándose cualquier problema que pueda surgir durante la puesta en marcha.

NUESTRA ENERGÍA, TU ÉXITO

HIMOINSA tiene una extensa experiencia en el sector del alquiler; trabaja con importantes empresas alquiladoras de referencia internacional; conoce las necesidades del mercado y diseña equipos que forman parte de importantes flotas de alquiler.

PARTNERSHIP

“ Nuestra misión es ofrecerte equipos compactos y fiables, capaces de operar sin descanso, preparados para soportar condiciones extremas. Tú misión, incorporarlos a tu flota de alquiler para convertirnos en un partner seguro. Garantizamos el 100% de tu éxito. ”



GESTOR DE FLOTA

CONFIGURACIÓN Y MONITORIZACIÓN DE GRUPOS ELECTRÓGENOS DE FORMA REMOTA Y EN TIEMPO REAL. REDUCE LOS DESPLAZAMIENTOS Y OPTIMIZA LOS MANTENIMIENTOS.



ACCESO MÓVIL GESTIÓN DESDE EL MÓVIL VÍA WEB Y VÍA SMS.

El programa permite la configuración de 10 números de teléfono diferentes con permisos de notificación y/o control.

La gestión desde el móvil permite el arranque, la parada o incluso el cambio de modo de funcionamiento así como la lectura o escritura de parámetros de configuración (solo para centrales CE7)



ACCESO PC GESTIÓN DESDE CUALQUIER PC

Conozca el estado y geoposicionamiento de los grupos y gestione sus mantenimientos. Solo se exige que el PC disponga de sistema operativo Windows y acceso a Internet. El software ofrece avisos de los eventos y/o alarmas previamente programadas, así como sistemas antirobo y control remoto del equipo.

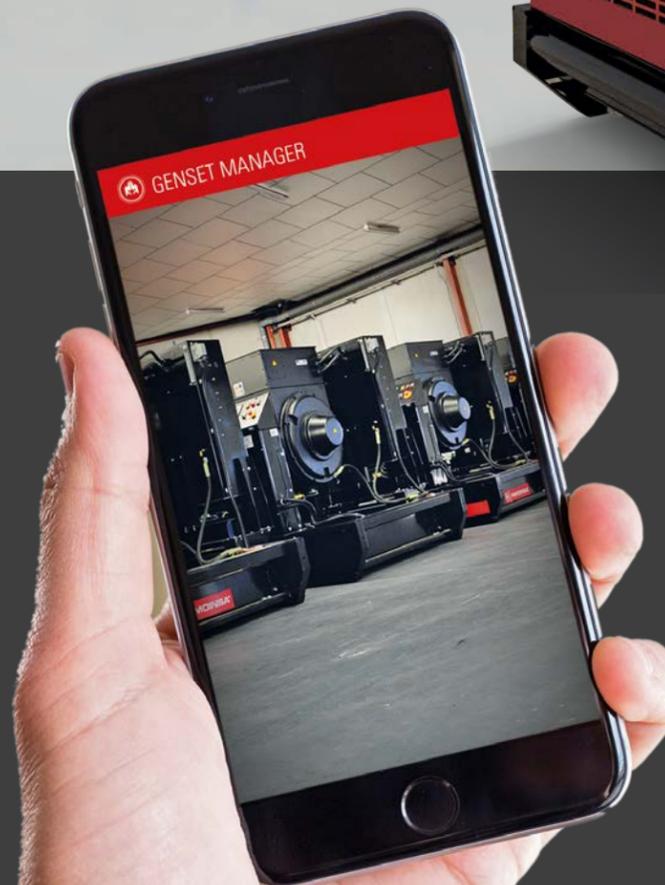


LOCALIZACIÓN GPS.

El Kit C2CLOUD incorpora tecnología de posicionamiento global GPS y acelerometría que permite localizar los equipos y detectar movimientos cuando los grupos están apagados a fin de avisar ante posibles robos.

OBTENGA INFORMES PERSONALIZADOS

donde se detallan las horas de funcionamiento, la energía generada, los litros de combustible consumidos y el rendimiento de los grupos que integran su flota.



1

Accesibilidad a la información



CONTINUO PROCESAMIENTO DE DATOS

Acceda al estado de todos sus grupos en cualquier momento y supervise su histórico de eventos.

2

Estadísticas



BASE DE DATOS

Los datos generados por los grupos electrógenos son almacenados en el servidor y generan estadísticas para conocer la operatividad de sus equipos.

3

Informes CSV



GENERACIÓN DE INFORMES

Información exportable a formatos compatibles (CSV). El sistema permite recoger el histórico de alarmas, eventos, mantenimientos, consumos..., para su posterior tratamiento y análisis.

4

Repostaje programado



El GenSet Manager estima automáticamente las fechas en las que cada grupo debe recibir repostaje de combustible.

5

Alertas antirrobo



La aplicación HG Manager genera alertas tanto del robo de maquinaria como de combustible. La función de gestión antirrobo permite recibir un SMS de alerta y ubicar su localización mediante posicionamiento GPS.

6

Gestor de mantenimientos



Enumera los distintos equipos que han sido incorporados al mapa de gestión y ayuda a gestionar la planificación del calendario de mantenimientos de cada grupo.



LIGHT

La gama APOLO ha sido diseñada para trabajar en condiciones extremas y soportar temperaturas de -20° a 55° C (derating aplicable)

GAMA APOLO

ICONOS TÉCNICOS USADOS EN ESTE CATÁLOGO

 Agua	 Manual	 1500 1800 r.p.m	 KIT Kit	 Halogenuro Metálico Cuarzo Yodo	 Elevación Máxima
 Aire	 Hidráulica	 3000 3600 r.p.m	 Rotación 360°	 LED	 Lúmenes

START
AS4005ECO

-  3000
3600 R.P.M.
-  Sistema de Refrigerado
-  LED (estándar)
-  Sistema de Elevación
-  Rotación



START
AS4006V

-  1500
1800 R.P.M.
-  Sistema de Refrigerado
-  Halogenuro Metálico
-  Led (opcional)
-  Sistema de Elevación
-  Rotación

COMPACT
STANDARD

-  1500
1800 R.P.M.
-  Sistema de Refrigerado
-  Halogenuro Metálico
-  Led (opcional)
-  Sistema de Elevación
-  Rotación

COMPACT
HEAVY DUTY

-  1500
1800 R.P.M.
-  Sistema de Refrigerado
-  Halogenuro Metálico
-  Led (opcional)
-  Sistema de Elevación
-  Rotación

COMPACT
ECO

-  3000
3600 R.P.M.
-  Sistema de Refrigerado
-  Led (estándar)
-  Sistema de Elevación
-  Rotación

BOX
BOX

-  1500
1800 R.P.M.
-  Sistema de Refrigerado
-  Halogenuro Metálico
-  Led (opcional)
-  Sistema de Elevación
-  Rotación

KIT TOWER
MINI KIT

-  KIT Kit
-  Halogenuro Metálico
-  Led (opcional)
-  Sistema de Elevación
-  Rotación

KIT TOWER
KT8000
KT12000

-  KIT Kit
-  Halogenuro Metálico
Cuarzo Yodo
-  Led (opcional)
-  Sistema de Elevación
-  Rotación

START
AS4006
AS4008

-  1500
1800 R.P.M.
-  Sistema de Refrigerado
-  Halogenuro Metálico
-  Led (opcional)
-  Sistema de Elevación
-  Rotación



START

COMPACT

BOX

KIT TOWER

MÁS AUTONOMÍA MENOS CONSUMO FÁCIL TRANSPORTE

APOLO START

Las torres de iluminación APOLO START están preparadas para trabajar en condiciones extremas y soportar temperaturas desde -20 a 55°C (derating aplicable). En la mayoría de sus modelos, su mástil de 9 metros de altura gira 360° y se pliega de forma manual y en dirección horizontal para garantizar un transporte óptimo y sencillo. Sus lámparas se pliegan verticalmente, permitiendo apilar hasta 18 unidades en un contenedor de 40' (22 unidades para AS4005 eco).

APOLO COMPACT

Compactas, autónomas y resistentes a las condiciones extremas. Así son las torres de iluminación que integran la serie APOLO COMPACT. Su mástil hidráulico permite una rotación de 360° y se extiende hasta 9 metros de altura en un tiempo de elevación inferior a los 25sg. Hasta 9 unidades pueden ser transportadas en un contenedor de 40'. La torre de iluminación Compact HEAVY DUTY incorpora estabilizadores reforzados extensibles para superficies inestables y zonas de trabajo con fuerte viento. Su modelo Compact ECO garantiza un reducido consumo de combustible de entre 0.4 y 0.7 l/hr y un ahorro energético del 40% debido a sus cuatro lámparas de 350W Led y a su motor Yanmar de 5 kW de potencia. Posee una autonomía de 166 horas de trabajo ininterrumpido.

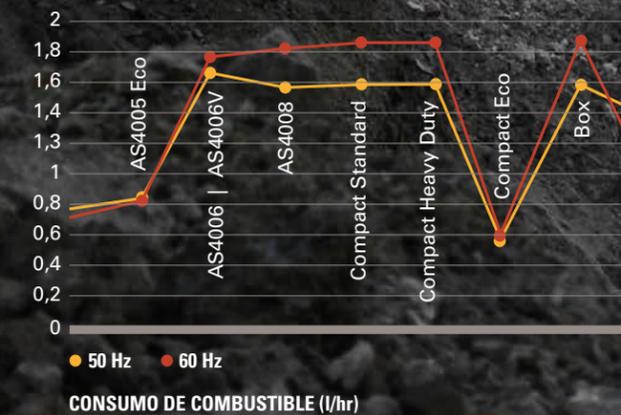
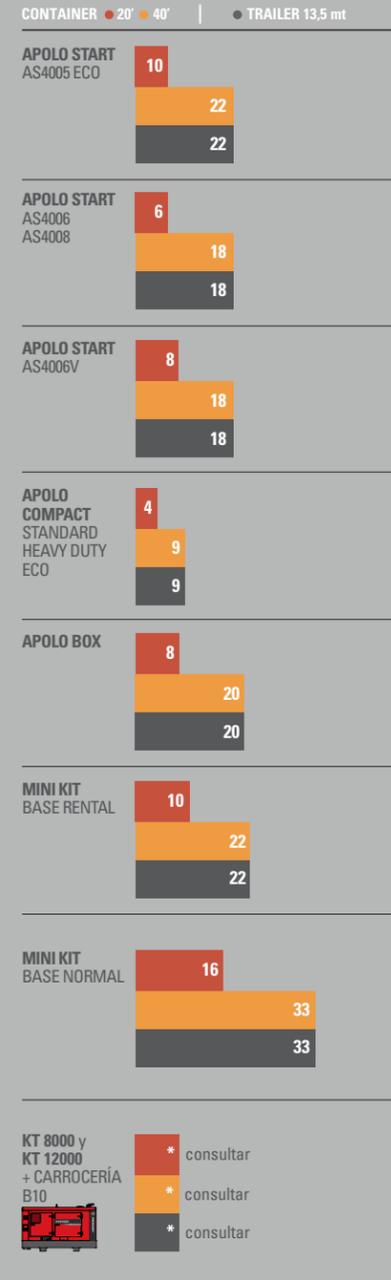
APOLO BOX

La torre de iluminación APOLO BOX se caracteriza por su tamaño y forma cuadrada. Dos características que facilitan y optimizan su transporte. Hasta 20 unidades pueden ser transportadas en un contenedor de 40. Trabaja con una autonomía de 126 horas y dispone de cuatro focos de 1000W capaces de iluminar hasta 33.000 metros cuadrados. La serie Apolo Box también ofrece una versión LED, con 4 focos de 350W, garantizando un menor consumo y, por tanto, un mayor ahorro energético.

SERIE KIT TOWER

Torres de iluminación diseñadas para ser conectadas a grupos electrógenos. La torre Mini Kit o KT1000 está preparada para conectar a un grupo electrógeno monofásico con una potencia mínima de 5.5 kW. Con una capacidad lumínica de 433.000 lúmenes, la torre Mini Kit ilumina hasta 33.000 metros cuadrados. Su diseño incorpora una base estabilizadora para trabajar en superficies inestables. Los grupos electrógenos HIMOINSA instalados en las torres KT8000 y KT12000, son grupos de versión insonorizada en carrocería B10, que garantizan una gran reducción del nivel sonoro. La torre de iluminación KT8000 incluye lámparas de cuarzo yodo de 1.500W y ofrece una capacidad lumínica de 200.000 lúmenes, equivalente a 16.500 metros cuadrados de iluminación.

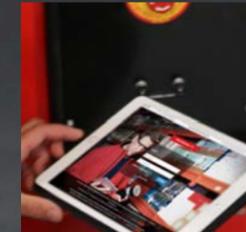
Para garantizar la optimización del espacio, las torres se transportan desmontadas a excepción de la Serie Apolo Compact.



SERVICIO Y PIEZAS DE REPUESTO



SERVICIO TÉCNICO
Amplio soporte técnico a través de cualificados profesionales y centros técnicos autorizados.



HIMOINSA POWER SUPPORT
Plataforma digital que permite al cliente notificar cualquier avería del grupo electrógeno así como conocer el estado de cada tramitación.



GESTOR DE FLOTAS
Permite conocer la ubicación y el estado del producto alquilado.



24/7 RECAMBIOS ON LINE
Garantiza un servicio de 24 horas para la adquisición on line de piezas de sustitución.

HIMOINSA tiene a disposición de sus clientes un servicio técnico rápido y eficiente a través de una red de asistencia técnica, distribuida en cada punto del mercado. Su departamento de recambios suministra piezas de sustitución, tanto para el mantenimiento como para la reparación del grupo electrógeno. A través de un sistema centralizado de piezas originales, de cada uno de los componentes que forman el grupo electrógeno, HIMOINSA pone a disposición de sus clientes sus centros de distribución de repuestos en todo el mundo.

Asistencia Personalizada.

Los expertos técnicos ponen a disposición del cliente un amplio abanico de soluciones a lo largo de la vida del producto.

Garantías de Calidad.

El servicio de postventa garantiza la inversión realizada en la adquisición del producto a través de su amplia red de centros de soporte técnico, distribuidores y servicios técnicos autorizados.



SEDE CENTRAL

Ctra. Murcia - San Javier, km 23.6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) ESPAÑA
TLF +34 968 19 11 28 | +34 902 19 11 28
Fax +34 968 19 12 17 | Fax Exportaciones +34 968 33 43 03

FÁBRICAS

ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • EE.UU. • BRASIL • ARGENTINA

FILIALES

PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | REINO UNIDO
SINGAPUR | EAU | PANAMÁ | REPÚBLICA DOMINICANA
ARGENTINA | ANGOLA | SUDÁFRICA | MARRUECOS | AUSTRALIA

